



---

and more!



---

reclaiming



---

washing



---

developing



---

coating



## Sistema per il lavaggio automatico e il recupero dei telai a flusso continuo

Il sistema *SpeedLine* è composto da moduli che possono funzionare in modo indipendente ma possono essere modulari.

La caratteristica modulare della *SpeedLine* consente allungare la linea in qualsiasi momento per incorporare aggiornamenti; questo riguarda anche eventuali nuove esigenze per future e differenti produzioni. Ciò significa elasticità costruttiva in funzione dell'investimento e estende il campo operativo del sistema *Speed Line*.

La versione standard *SpeedLine* è costituita da una combinazione di moduli per il carico, il lavaggio, la sosta, il risciacquo, il recupero il lavaggio finale e lo scarico.

Tutte le unità sono fatte con acciaio inox 1.4301 di alta qualità, totalmente esente da rischio di ruggine.

Opzionalmente il sistema *SpeedLine* può essere aggiornato per includere l'*Incline Filtration System*, lo *Stripline Filter*, il sistema di caricamento e di scarico telai completamente automatico.

Il pannello di controllo consente l'attivazione e la disattivazione dei singoli moduli di processo. La velocità del trasportatore può essere regolata elettronicamente per consentire regolazioni variabili.

- pulizia senza contatto di spazzole
- costruzione modulare - ampliamento della linea possibile in qualsiasi momento
- bassi costi di manutenzione - funzionamento semplice
- ridotti consumi e riduzione dei costi quotidiani
- risultati di pulizia ottimali
- perfetta Tecnologia del sistema ZENTNER Sistemi
- uso di prodotti chimici a basso impatto ambientale



and more!



reclaiming



washing



developing



coating



# SpeedLine

## Descrizione funzionale

Posizionare il telaio da stampa utilizzato sul modulo di carico.

IL telaio sporco di inchiostro viene trasportato attraverso il modulo di lavaggio. I bracci con gli ugelli ad alta pressione "jet" si muovono su tutta la superficie del telaio e lavano dall'inchiostro su entrambi i lati. Il detergente in circolazione viene filtrato e rifluisce al serbatoio di alimentazione.

Nel modulo di sosta, l'eccesso di detergente rifluisce nel serbatoio del modulo di lavaggio. L'agente di pulizia rimanente prepara lo schermo per la rimozione definitiva.

Il modulo di risciacquo rimuove qualsiasi residuo di inchiostro con acqua ad alta pressione attraverso il dal movimento dei bracci con gli ugelli "jet".

Nel modulo recupero i telai sono irrorati su entrambi i lati ad alta pressione con lo stripper per il recupero.

Il risultato è un effetto in profondità ottimale, con immagini fantasma ridotte. I prodotti chimici utilizzati vengono filtrati e restituiti al ciclo.

Il modulo finitura ripassa il telaio su entrambi i lati con acqua ad alta pressione di eliminando completamente tutti i residui.

IL telaio pulita viene inviato al modulo di scarico.

L'unità viene fornita con tutta la documentazione necessaria e marcatura CE. Misure speciali su richiesta.

## *Designed & Manufactured in Germany*

### **Distributore ufficiale ZENTNER SAATI S.p.A**

[www.saati.com](http://www.saati.com)

Via Milano14

22070 Appiano Gentile (CO)

T: +39 0319711

E: [info.it@saati.com](mailto:info.it@saati.com)

ZENTNER Systems GmbH

Dieselstraße 16

D-32791 Lage

Fon: +49 5232 / 69990-0

Fax: +49 5232 / 69990-20

[www.zentner-systems.de](http://www.zentner-systems.de)

[info@zentner-systems.de](mailto:info@zentner-systems.de)